

Organismo accreditato
Accredited body

**ISO-LAB s.a.s. di Grezzi Decio & C.
(Centro Tarature)**

Via Rismondo, 16/C
05100 TERNI (TR) – Italia
www.isolab.net



Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



DT0125T/009

Riferimento
Contact

Decio GREZZI

Tel.: +39 0744 43 10 00
E-mail: isolab@isolab.net

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

125T Rev. 09

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Pressione

- **Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta (SPR-01)**
- **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta (SPR-02)**

Via Rismondo, 16/C
05100 TERNI (TR)
Italia

A

Misure di tempo e frequenza

- **Intervallo di tempo (STF-02)**

In esterno presso Cliente

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SPR-01) Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta					
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	(1)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa	da 0,5 MPa a 35 Mpa	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot p$		EURAMET cg-17 ver. 4.1	A

Settore / Calibration field		(SPR-02) Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta					
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	(1)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa	da 10 kPa a 5 MPa	$8 \cdot 10^{-4} \cdot p$		EURAMET cg-17 ver. 4.1	A
Manometri per la misura della pressione dei pneumatici	Pressione	Condizione relativa	da 10 kPa a 1500 kPa	1 kPa		Metodo interno. Taratura per confronto diretto con pressione campione	

¹ Si indica con p il valore assoluto della pressione, espresso in Pascal.

Settore / Calibration field		(STF-02) Intervallo di tempo				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Sistema di misura di velocità lineare su impianti di colorazione stoffe (2)	Velocità	Lunghezza stoffa da 50 m a 500 m (preimpostata sul sistema in taratura)	da 20 m/min a 300 m/min	0,50%	Metodo interno. Taratura per confronto con velocità di riferimento ottenuta mediante generazione di intervallo di tempo e nota la lunghezza stoffa	EXT

Fine della tabella / End of annex

² Limitatamente a sistemi con rilevamento della velocità tramite sensore magnetico.